

SERVICEGRAMME

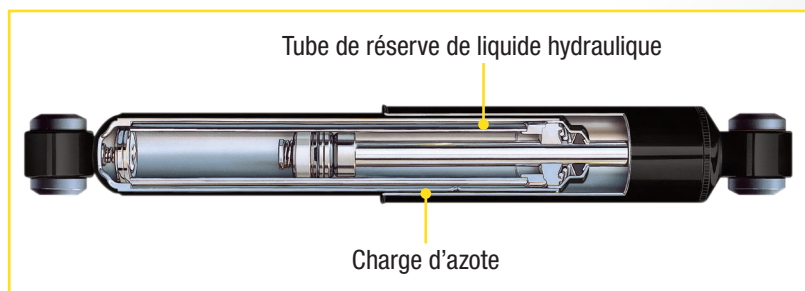
Conseil exclusif pour la **réparation de la suspension!**

Vol. 2, No. 2

Concept d'amortisseur hydraulique au gaz

Les amortisseurs hydrauliques à service intense comportent un cylindre dans lequel un piston fixé à l'extrémité d'une bielle déplace le liquide hydraulique. Le déplacement horizontal de la bielle force le passage du liquide hydraulique dans des orifices (petits trous) situés à l'intérieur du piston, ce qui permet un contrôle lors des cycles de compression et d'extension de la suspension.

Les amortisseurs à gaz ajoutent de l'azote au concept de base des amortisseurs hydrauliques dans le but d'améliorer la performance, la sensibilité et la douceur de roulement. L'intérieur d'un amortisseur au gaz contient une chambre remplie d'azote à basse pression, située au-dessus du liquide hydraulique, aidant ainsi à atténuer la perte d'efficacité, minimiser les vibrations, prolonger la durée de vie et, encore plus important, minimiser l'aération du liquide hydraulique.



Bienfaits et avantages de la conception des amortisseurs à l'azote

La charge de gaz minimise l'aération du liquide hydraulique qui provoque le moussage. L'aération nuit à la performance. L'ajout d'azote gazeux à l'amortisseur comprime les bulles d'air présentes dans le liquide hydraulique et empêche le liquide et l'air de se mélanger et former de la mousse. Cette réduction d'aération rend l'amortisseur à gaz plus sensible et performant grâce à un amortissement plus uniforme.

Le saviez-vous?

- Les amortisseurs hydrauliques à gaz contiennent de l'azote gazeux et du liquide hydraulique.
- Si le joint d'étanchéité d'un amortisseur à gaz est endommagé, tout l'azote gazeux s'échappera. L'amortisseur continuera à fonctionner, mais non à sa performance maximum, et l'unité se videra éventuellement de son liquide hydraulique. L'amortisseur devra être remplacé pour assurer une performance optimale.

Amortisseurs Monroe pour véhicules commerciaux

Gas-Magnum® 60

Réaction rapide et confort de roulement
Véhicules de classe 3 à 6

Gas-Magnum® 65

Réaction rapide et durabilité accrue
Véhicules de classe 6 à 8

Magnum™ 70

Spécifiquement conçu pour offrir un roulement ferme et contrôlé
Pour autobus urbains et utilisation intensive



Joignez-vous à notre forum de discussion technique!

Posez des questions, faites des suggestions et partagez de l'information avec nos représentants techniques certifiés ASE et avec vos pairs de partout en Amérique du Nord.



www.monroe.com/support/tech-talk

Ligne de soutien technique :

É.-U. : 1 (734) 384-7809

Canada : 1 (734) 384-7811

(Lundi au vendredi de 8 h 30 à 17 h 30, HNE)